

# DINITROL 4010 Corroheat

## Widerstandsfähiges Korrosionsschutzmittel für Oberflächen- und Motorschutz

DINITROL 4010 Corroheat ist vielseitig einsetzbar und kann sowohl in offenen als auch geschlossenen Bereichen verarbeitet werden. Das Eindringen des Produkts erfolgt wie bei einem Hohlraumwachs. Es kann auch bei elektrischen Anlagen eingesetzt werden, um galvanische Korrosion und andere negative Einflüsse wie bspw. Feuchtigkeit zu vermeiden.



» **Starke mechanische Beständigkeit**

» **Hohe Temperaturbeständigkeit**

» **Starke Haftung**

» **Langzeitschutz**



### Equipment

**DINITROL Sprühwerkzeug UBS 1-P**  
Art. Nr. 1700700

**DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer**  
Art. Nr. 1705100

**DINITROL Spühwerkzeug UBS/HR GSI**  
Art. Nr. 1701900

**DINITROL Airless Pumpe 1:26**  
Art. Nr. 1705900

### DINITROL 4010 Corroheat

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11250	500 ml	Dose	Trans. beige
11249	1 L	Dose	Trans. beige
11423	10 L	Eimer	Trans. beige
11247	20 L	Eimer	Trans. beige
11246	60 L	Fass	Trans. beige
11245	208 L	Fass	Trans. beige

# DINITROL 4010 Corroheat

## Technische Details

### Produktbeschreibung

DINITROL 4010 Corroheat hinterlässt einen harten, transparenten Film, der Säuren und Basen widersteht. DINITROL 4010 Corroheat ist hitzebeständig bis zu einer Temperatur von 200°C. DINITROL 4010 Corroheat hat einen klebfrei, sauberen Film, der eine Inaugenscheinahme der Metalloberflächen, das Ablesen von Etiketten und Zahlen, usw. ermöglicht.

### Anwendung

Mit DINITROL 4010 Corroheat zu behandelnde Teile sind Motorgehäuse, Motoren und andere Bauteile, die hohen Temperaturen standhalten müssen, wie Klimaanlage, Heiz- und Kühlgeräte für Gebäude und industrielle Prozesse.

DINITROL 4010 Corroheat ist auch für Anwendungen geeignet, bei denen ein fester und transparenter

Film erforderlich ist.

Diese Anwendungen können in Hohlräumen und Kastenprofilen von Autos, Bussen, Lastwagen, Zügen und anderen Objekten, wie Windmühlen, Kränen und landwirtschaftlichen Geräten vorgenommen werden. DINITROL 4010 Corroheat eignet sich auch für elektrische Installationen, wie elektrische Steckverbinder, Leiterplatten und andere empfindliche Teile. Während der Anwendung und Trocknung des Produkts muss der Strom abgeschaltet sein.

DINITROL 4010 kann auf Baustahl und anderen Stahlsorten, Weißmetallen sowie grundierten und lackierten Oberflächen angewendet werden.

Die Haftung und Flexibilität auf Gummi- und Kunststoffteilen ist sowohl bei niedrigen als auch bei hohen Temperaturen sehr gut, so dass diese Teile nicht abgeklebt werden müssen.

### Verarbeitung

DINITROL 4010 Corroheat sollte auf sauberen, trockenen Oberflächen angewendet werden. Es können Hoch- oder Niederdrucksysteme verwendet werden, Airless oder Airmix. Die Anwendungstemperatur sollte zwischen 15 und 30°C liegen. Die Produkthärte, Flexibilität und Haftfähigkeit steigen mit höheren Trocknungstemperaturen.

### Vor Verwendung aufrühren!

### Untergrund Vorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken, sauber und frei von Korrosion sein.

### Überarbeitbarkeit

Sollte normalerweise nicht überlackiert werden. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

### Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen +10°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 2 Jahre haltbar.

### Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

### Gefahrgutklassifizierung

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

#### Spray - Mögliche Gefahren

**2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs**  
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008  
Aerosol 1; H222-H229; Asp. Tox. 1; H304; STOT SE 3; H336; STOT RE 1; H372; Aquatic Chronic 3; H412

#### Liter - Mögliche Gefahren

**2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs**  
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008  
Flam. Liq. 3; H226; Asp. Tox. 1; H304; STOT SE 3; H336; STOT RE 1; H372; Aquatic Chronic 3; H412

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.**

## Technische Daten

Farbe	transparent beige
Filmtyp	Hartwachs
Dichte bei 23°C	890 kg/m <sup>3</sup>
Viskosität bei 23°C, DIN 4	25 Sekunden
Trockenmassengehalt	47% nach Gewicht
Aromatenteil im Lösungsmittel	0,5%
Empfohlene Nassfilmstärke	120 µm
Empfohlene Trockenschichtstärke	40 µm
Trockenzeit	120 µm nass, 1 Std. bei optimaler Belüftung 120 µm nass, 4-6 Std. bei r. L. 23°C, 50 % RH
Kältestabilität	-30°C
Einfluss auf den Lack	kein
Reinigung innerhalb von 3 Monaten	Kohlenwasserstofflösungsmittel
Hitzeresistenz	
Kurzfristig	200°C
Langfristig	160°C
Salzsprühstest (Trocknung 24 h, 80°C)	500 Std beim 50 µm 1000 Std beim 100 µm 1500 Std beim 150 µm
Erhältlich in	500 ml Spraydose / 1 L Dose / 10 L Eimer / 25 L Eimer / 60 L Fass / 208 L Fass